

(pieczęć wykonawcy)

## OFERTA

## WYBRANYCH MATERIAŁÓW EKSPLOATACYJNYCH DO AUTOBUSÓW

Lp.	Nazwa materiałów eksploatacyjnych	Zapotrzebowanie w litrach/kg	Rodzaj opakowania	Cena netto za litr/kg	Cena netto zgodnie z zapotrzebowaniem (3x5)	Podatek VAT (od poz. 6)	Cena brutto zgodnie z zapotrzebowaniem (6+7)
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
1.	Olej silnikowy, norma ACEA E6 i MAN M 3477	1200 litrów	Beczki ** 200 litrowe	..... za litr	.....	.....	.....
2.	Olej silnikowy, norma ACEA E6 I MAN M 3677	1200 litrów	Beczki ** 200 litrowe	..... za litr	.....	.....	.....
3.	Olej silnikowy, norma MAN M 3275-1	2800 litrów	Beczki ** 200 litrowe	..... za litr	.....	.....	.....
4.	Płyn chłodzący, norma DAF 74002 i MAN 324 typ SNF	4600 litrów	Beczki ** 200 litrowe	..... za litr	.....	.....	.....
5.	Płyn chłodzący norma MAN M 324 typ Si-OAT	600 litrów	Beczki ** 200 litrowe	..... za litr	.....	.....	.....
6.	Olej do hydrostatycznego napędu wentylatora, klasa HV	400 litrów	Beczki ** 200 litrowe	..... za litr	.....	.....	.....
7.	Olej do automatycznej skrzyni biegów, lista ZF-TE-ML 20F i MAN 339 typ Z 13	600 litrów	Beczki ** 200 litrowe	..... za litr	.....	.....	.....
8.	Olej do automatycznej skrzyni biegów, norma MAN 339 typ V2 i Voith H55.633644en	400 litrów	Beczki ** 200 litrowe	..... za litr	.....	.....	.....
	Olej do automatycznej skrzyni biegów, lista		Beczki ** 200 litrowe				

Specyfikacja Istotnych Warunków Przetargu

9.	ZF TE-ML 14B i Voith H55.633544en	600 litrów		..... za litr	.....	.....	.....
10.	Olej przekładniowy, lista ZF TE-ML 14N i MAN 342 typ S1	800 litrów	Beczki ** 200 litrowe	..... za litr	.....	.....	.....
11.	Olej przekładniowy, API: GL-5	400 litrów	Beczki ** 200 litrowe	..... za litr	.....	.....	.....
12.	Olej hydrauliczny do układów kierowniczych, norma ZF TE-ML 09X	20 litrów	Pojemniki * 5 litrowe	..... za litr	.....	.....	.....
13.	Olej hydrauliczny do układów kierowniczych, norma MAN 339 typ Z1	40 litrów	Pojemniki * 5 litrowe	..... za litr	.....	.....	.....
14.	Smar stały, klasy NLGI 2	150 kg	Beczki *** 50 kg	..... za kilogram	.....	.....	.....
15.	Smar do piast mostu napędowego i osi neutralnej Fuchs Renolit LX-PEP 2	50 kg	Beczki *** 50 kg	..... za kilogram	.....	.....	.....
16.	Smar do przegubu HUBNER	5 kg	Pojemniki * lub **** 1 lub 5 kg	..... za kilogram	.....	.....	.....
17.	Smar do trzpieni zacisków hamulcowych	2 kg	Puszki **** 1 kg	..... za kilogram	.....	.....	.....
18.	Smar do trzpieni zacisków hamulcowych	2 kg	Puszki **** 1 kg	..... za kilogram	.....	.....	.....
16.	Płyn do spryskiwaczy - letni	200 litrów	Pojemniki * 5 litrowe	..... za litr	.....	.....	.....
17.	Płyn do spryskiwaczy – zimowy (min. -22°C)	600 litrów	Pojemniki * 5 litrowe	..... za litr	.....	.....	.....
Razem:					.....	.....	.....

- \*) dopuszczamy produkty w pojemnikach o zbliżonych pojemnościach do 5 l,  
 \*\*) dopuszczamy produkty w beczkach o zbliżonych pojemnościach do 200 l,  
 \*\*\*) dopuszczamy produkty w beczkach o zbliżonej wadze do 50 kg,  
 \*\*\*\*\*) dopuszczamy produkty w puszkach 1 kg.